

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-295 UV

Sellador exterior y adhesivo para acristalamiento directo de vidrio orgánico en aplicaciones marinas

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano de un componente
Color (CQP001-1)	Negro, blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.3 kg/l
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	45 minutos ^A
Velocidad de curado (CQP048-1)	(ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil	12 meses ^B

CQP = Proceso Corporativo de Calidad

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) Por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-295 UV es un adhesivo de poliuretano monocomponente de consistencia pastosa que cura al exponerse a la humedad atmosférica. Es adecuado para aplicaciones de sellado interior y exterior y para adherir vidrio orgánico en el sector marítimo.

Sikaflex®-295 UV cumple con los requisitos establecidos por la Organización Marítima Internacional (IMO).

VENTAJAS

- Excelentes propiedades de aplicación
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie
- Apto para vidrios orgánicos.
- Aprobado para el mercado OEM
- Aprobado por Wheelmark

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-295 UV ha sido desarrollado especialmente para la industria marina, donde se utiliza para unir y sellar materiales plásticos de acristalamiento en barcos. Debido a su excelente resistencia a la intemperie, este producto también se puede utilizar para sellar juntas en áreas expuestas.

Los sustratos adecuados son aluminio (brillante o anodizado), GRP (resina de poliéster), acero inoxidable, madera, revestimientos de dos componentes y materiales plásticos para acristalamiento (PC, PMMA).

Busque asesoramiento del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-295 UV en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-295 UV cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado transcurre algo más lenta (ver diagrama 1).

Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-295 UV

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-295 UV es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas, aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones o disolventes cáusticos.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Tabla de Pretratamiento Sika® correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben ser verificadas mediante pruebas sobre soportes originales.

Aplicación

Sikaflex®-295 UV Se puede procesar entre 10 °C y 35 °C (clima y producto), pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Considere que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

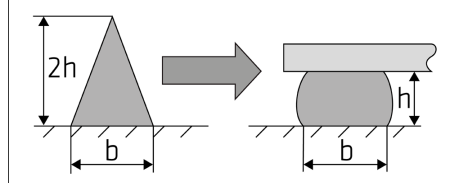


Figura 1: Cordón de adhesivo recomendado

Sikaflex®-295 UV Se puede aplicar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto. Nunca ensamble las piezas a unir si el adhesivo ha formado una piel.

Herramientas y acabado

El acabado debe realizarse dentro del tiempo de piel del producto. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes de su uso.

Eliminación

Sikaflex®-295 UV sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material sólo se puede eliminar mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice disolventes en la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-295 UV Se puede pintar antes y después de la formación de una piel. Si el proceso de pintura se realiza después de que el sellador haya formado una capa, la adhesión podría mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), el mejor desempeño se logra dejando que el sellador se cure completamente primero. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en las condiciones de fabricación.

La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar que la pintura se agriete en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles previa solicitud:

- Hojas de datos de seguridad
- Cuadro de pretratamiento de Sika para apli-

caciones marinas

- Reglas generales Pegado y Sellado con Sikaflex® monocomponente

EMPAQUES

Unipack	600 ml
---------	--------

DATOS BASICOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos presentados en este documento están basados en ensayos de laboratorio. Los datos de medidas actuales pueden variar debido a circunstancias mas allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría relacionada con el transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la hoja de seguridad vigente que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos, así como otros datos relacionados de seguridad.

NOTA LEGAL

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: cri.sika.com.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-295 UV
Versión 03.01 (10 - 2026), es_CR
012001212954001000

Sika productos para la construcción S.A.

Heredia, Ulloa, Barreal, 150m Oeste de la Plaza de Deportes.
Multicomercial Baden Local #27
Costa Rica
Phone: +506 2103 1176
picado.oscar@cr.sika.com
www: cri.sika.com

