

Sikadur®-52 Inyección

Inyección para soldar grietas en elementos de concreto

DESCRIPCION	Es un adhesivo epóxico de dos componentes con alta fluidez y excelentes resistencias. Adhiere sobre superficies de concreto secas o húmedas o metálicas secas.
USOS	<p>Como llenante y sellante de cavidades y grietas inactivas en elementos estructurales, tales como placas, muros, columnas, vigas, etc., impidiendo la infiltración de agua u otras materias corrosivas.</p> <p>Como soldadura entre secciones de concreto fallado, restableciendo las resistencias originales de la estructura.</p> <p>Como inyección adhesiva en fisuras inactivas en elementos estructurales de concreto, en uniones imperfectas, entre concretos, morteros, piedra, acero y madera.</p> <p>Relleno de anclaje de pernos, espigos, conectores, etc.</p>
VENTAJAS	<ul style="list-style-type: none"> • Posee altas resistencias mecánicas. • Adhiere sobre superficies húmedas. • Fácil penetración en grietas delgadas por su baja viscosidad. • No presenta contracción. • No contiene solventes. • Disponible en dos versiones de curado (Normal y Lento)
MODO DE EMPLEO	<p>Preparación de la superficie: La superficie debe estar sana y limpia, libre de partes sueltas, contaminación de aceites, polvo, residuos curadores, lechadas cementosas, u otras materias extrañas. La superficie puede estar seca, húmeda o saturada, pero libre de empozamientos. La edad de los elementos de concreto deben ser mínimo de 28 días.</p> <p>Métodos de limpieza: Sobre la superficie a sellar para la inyección limpie con chorro de arena o grata metálica. En grietas usar aire a presión.</p> <p>Preparación del producto: Agitar separadamente cada componente. Verter completamente el Componente B sobre el Componente A y mezclar con taladro de bajas revoluciones (máximo 300 r.p.m.) o manualmente hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar introducir aire.</p> <p>Aplicación: 1. Inyección por gravedad: Para el sellado de grietas en estructuras horizontales: Elaborar un canal con Igas Gris para represar el Sikadur-52 Inyección a lo largo de la grieta. Para evitar aire atrapado que impida la penetración del Sikadur-52 Inyección, dejar válvulas de escape. Si es necesario, selle el lado inferior de la placa con Sikadur-31 Adhesivo o Sikadur Injection Gel.</p>



2. Inyección a alta presión:

Para la inyección a alta presión de grietas en estructuras se deben instalar boquillas a lo largo de la grieta y sellarlo superficialmente con **Sikadur-31 Adhesivo** o **Sikadur Injection Gel**.

3. Inyección a baja presión:

Para inyección a baja presión se debe instalar boquillas a lo largo de la fisura y sellar superficialmente con **Sikaflex-11FC**, previa limpieza de la superficie con grata. Si se requiere, selle el lado inferior de la placa con **Sikaflex-11 FC**.

Iniciar la inyección por la boquilla inferior y cuando la resina salga por la siguiente boquilla taponarla y continuar el proceso de inyección, previendo taponar las boquillas a medida que salga la resina.

El proceso de inyección continua hasta llegar a la última boquilla, controlando el completo llenado de la grieta con **Sikadur-52 Inyección**.

Para garantizar una correcta reparación, utilice los equipos de alta o baja presión adecuados. Estos equipos cuentan con todos los accesorios (boquillas, tapas, etc), consulte con el **Centro de Aplicaciones de Sika /C/D/A**.

Limpie las manos con agua y jabón y las herramientas con **Colma Limpia-dor** cuando el producto todavía este fresco. El producto endurecido se debe retirar únicamente por medios mecánicos.

Consumo:

Aproximadamente 1 kg de producto por cada litro de relleno.

DATOS TECNICOS

Cumple con los requerimientos de la norma ASTM C-881-02, Tipo I, grado 1.

Color:

Ambar

Densidad:

Aprox. 1.1 kg / l a 20°C

Viscosidad:

Versión normal: 1 kg a 20°C = 500 cP

1 kg a 30°C = 250 cP

Versión Lenta:

1 kg a 20°C = 290 cP

1 kg a 30°C = 130 cP

Vida en el recipiente:

Versión normal

(Tiempos aproximados)

1 kg a 1°C = 60 min

a 20°C = 25 min

a 30°C = 10 min

Versión lenta

1 kg a 20°C = 60 min

a 30°C = 30 min

a 40°C = 15 min

Espesor máx. de la grieta: 6 mm

Resistencias mecánicas: (7 días, 20°C) versión normal

• Compresión: 55.2 MPa (ASTM D 695)

• Módulo elasticidad: 1.410 MPa (ASTM D 695)

• Absorción de agua: a 1 día 0.45% (ASTM D 570)

• Adherencia al concreto: Aprox. 30 kg/cm² falla el concreto (ASTM C 1583)

• Adherencia: a 2 días curado húmedo, 12MPa (ASTM C 882)

• Temp. de deflexion (HDT): a 7 días 40.8°C (ASTM D 648)

Límites:

Temperatura del sustrato: Mínima: 5°C Máxima: 40°C

PRECAUCIONES

No se debe aplicar soldadura a elementos metálicos pegados con el adhesivo epóxico ya que seguramente se sobrepasará la temperatura máxima admisible de servicio del adhesivo, con ablandamiento o daño del mismo y falla en la pega.

La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar por lo menos 3°C sobre el punto de rocío.

La temperatura de servicio del sistema de pega debe estar por debajo de la temperatura de deflexión (HDT) del adhesivo.



Sika®

MEDIDAS DE SEGURIDAD	El Sikadur-52 Inyección contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto. Manténgase fuera del alcance de los niños. Usar guantes de caucho y gafas de protección para su manipulación, aplicar en lugares ventilados y cambiarse ropas contaminadas. Consultar Hoja de Seguridad del producto a través del Departamento técnico de Sika .
PRESENTACION	Unidad: 1,0 kg Unidad: 3,0 kg
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	Un (1) año su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.
CODIGOS R/S	Componente A R: 36/37/38/43 S: 24/25/26 Componente B R: 20/21/22/36/37/38/42/43 S: 2/3/7/9/13/15/20/21/23/24/25/26/27/29/36/38/39/41/45/46

NOTA La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos **Sika** son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de **Sika** respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.

