

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Versión: 01/2012
Sikaflex-256

Sikaflex® -256

Adhesivo de poliuretano para pegado estructural

Datos Técnicos

Base Química	Poliuretano monocomponente
Color	Negro
Densidad (DIN 53479) (no curado)	1,2 kg/l aproximadamente
Estabilidad (no escurrimiento / tixotropía)	Muy Buena
Sistema Curado	Humedad atmosférica
Tiempo de formación de piel (Tack-free)	30 min. aproximadamente
Velocidad de curado	4 mm / 24 hrs. Aprox. (ver diagrama)
Contracción volumétrica (DIN 52451)	6%
Dureza Shore A (DIN 53505)	50 aprox.
Resistencia a la tracción (DIN 53504)	7 N/mm ² aproximadamente
Elongación de ruptura (DIN 53504)	400% aprox.
Resistencia al desgarro (DIN 53515)	11 N/mm aproximadamente
Resistencia a la cortadura por tracción (EN 1465) para 4 mm de espesor de adhesivo	5 N/mm ² aproximadamente
Temperatura de transición vítrea (DIN 53445)	-50° C aproximadamente
Temperatura de trabajo (continuamente) por corto periodo, máximo de 36 horas	-40°C a +90°C
Resistividad volumétrica (DIN 53482)	10 ⁶ Ω cm aproximadamente
Vida útil (almacenado bajo de 25°C)	9 meses

= a 23°C y 50% humedad relativa

Descripción

Sikaflex-256 es un adhesivo de poliuretano mono componente, con excelente estabilidad (propiedad de no escurrimiento o non-sag). Cura al entrar en contacto con la humedad atmosférica, formando un elastómero firme durable.

Sikaflex-256 es fabricado de acuerdo con las normas de calidad y medio ambiente ISO 9001/14001.

Beneficios del Producto

- Formula de 1 componente
- No requiere uso de primer
- Capaz de soportar grandes sollicitaciones dinámicas.
- Rápido tiempo de liberación.
- Reduce ruidos y vibraciones.
- Resistente a impacto.
- Corte de hilo pequeño

- Puede ser lijado
- Resistente al envejecimiento y la intemperie.

Áreas de Aplicación

Sikaflex-256 es indicado para pegar vidrios estructurales y vidrios automotrices. En el pegado y sellado de tubería de PVC y en la instalación de losas piedras y acabados decorativos en todo tipo de fachadas.

Tiene buena adherencia sobre vidrio, vidrio con banda cerámica y metales pintados.

Mecanismo de Curado

Sikaflex-256 cura por reacción con la humedad atmosférica. En bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y la

reacción de curado resulta de alguna forma más lenta (Ver diagrama).

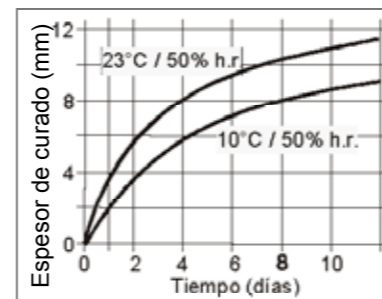


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex-256

Resistencia Química
Sikaflex-256 es resistente al agua fresca, agua de mar, aguas cal-

cáreas, aguas residuales, ácidos de soluciones cáusticas diluidas; resiste temporalmente a combustibles, aceites minerales, aceites y grasas vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales o solventes cáusticos concentrados o solventes.

La información anterior se ofrece solo como guía práctica general. Información sobre aplicaciones específicas serán suministradas a pedido.

Método de Aplicación

Remoción del Vidrio Dañado: Retire el vidrio dañado de acuerdo con las instrucciones dadas por el fabricante del vehículo.

Preparación de la Superficie

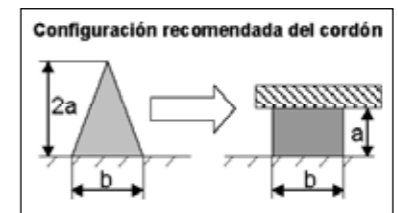
Las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier residuo de grasa, aceite o polvo. Las áreas de pegado deben ser tratadas con un agente activador y de limpieza, o aplicando un primer adecuado como sigue:

Vidrio sin moldura protectora	Sika@Aktivator+ Sika@Primer-206 G+P
Vidrio con moldura protectora	Sika@Activador
Vidrio con banda cerámica negra, factor de transmisión de luz, de 400- 500 nm Vidrio templado < 0.1% Vidrio laminado < 0.2%	Sika@Activador
Vidrio con banda cerámica negra, factor de transmisión de luz, de 400-500 nm Templado > 0.1% Laminado > 0.2%	Sika@Aktivator+ Sika@ Primer- 206 G+P
Carrocería pintada (baño de inmersión de cataforesis, laca de terminación de dos componentes)	Sika@Activador

Remanente de adhesivo de poliuretano (cara recién-cortada).	Sika@Activador
PVC	Sika Primer -215
Acabados decorativos	Sika Activador Sika Primer -206

Aplicación

Perfore la membrana de aluminio en la salida del cartucho. Coloque la boquilla plástica en el cartucho atornillándola y corte la misma de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del vehículo. Para garantizar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, recomendamos que sea aplicado en forma de cordón triangular (ver ilustración).



No aplique el producto a temperaturas bajo de 10°C o sobre 35°C. La temperatura óptima de aplicación para el sustrato y **Sikaflex-256** está entre 15°C y 25°C.

Para información adicional e indicaciones sobre manipulación segura, transporte, almacenamiento y disposición de productos químicos, refiérase a la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás informaciones de seguridad.

Remoción de Residuos: **Sikaflex-256** no curado puede ser removido de las herramientas y equipos utilizado **Sika Remover-208**. Una vez curado, el producto solo puede ser removido mecánicamente.

Manos y piel expuestas deben ser lavadas inmediatamente, usando agua y detergente industrial apropiado. No utilice solventes.

Pintado

El **Sikaflex-256** puede ser pintado. Deben realizarse pruebas preliminares con la pintura para su compatibilidad. **Sikaflex-256** no debería ser expuesto a temperaturas de horneado hasta que tenga el curado completo. Debe entenderse que la Dureza y el espesor de la película de la pintura puede dañar la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse.

Información Adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Tabla de **Sika Primer**
- Guía General para pegado y sellado con productos **Sikaflex**

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	400 y 600 ml

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos **Sika** son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de **Sika** respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.



Sika Colombia S.A.
Vereda Canavita- km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá (Cund) - Colombia
Conmutador: 878 6333
Bogotá D.C., Colombia
www.sika.com.co



Código: CO-SC 033-1 Código: CO-SA 006-1