

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Versión: 01/2012  
Sikaflex-222 UV**Sikaflex® -222 UV**  
Sellador resistente a la radiación UV.**Datos Técnicos:**

Base química:	C Poliuretano	
Color (CSQP <sup>1</sup> 001-1):	Negro, blanco	
Mecanismo de curado:	Curado por humedad	
Densidad (no curado) (CSQP 006-4)	1,25 kg/l aprox.	
Tixotropía:	Buena	
Temperatura de aplicación:	+10°C a +35°C	
Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CSQP 019-1)	60 min. Aprox.	
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(Ver figura)	
Contracción (CSQP 014-1)	1% aprox.	
Dureza Shore A (CSQP 023-1/ISO 868)	35 aprox.	
Resistencia a tracción (CSQP 020-3/ISO 8339)	1,1 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Alargamiento de rotura (CSQP 020-4/ISO 8339)	500% aprox.	
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1/ISO 34)	5 N/mm aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1/ ISO 4663)	-45°C aprox.	
Factor de movimiento admisible	12,5%	
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	Permanente	-40°C a +90°C
Periodos cortos	4 horas	120°C
	1 hora	150°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	12 meses cartuchos	

<sup>1</sup> CSQP = Corporate Sika Quality rocedures<sup>2</sup> 23°C /50% h.r**Descripción**

**Sikaflex-222 UV** es un sellador de base poliuretano de consistencia pastosa que cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad. **Sikaflex-222 UV** es altamente resistente a la intemperie y a la radiación UV.

**Sikaflex-222 UV** se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

**Beneficios del Producto**

- Monocomponente
- Extremadamente resistente a la intemperie y a la radiación UV

- Admite lijado
- Adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos.
- Libre de disolventes

**Áreas de Aplicación**

**Sikaflex-222 UV** es un sellador polivalente indicado para una amplia variedad de juntas elásticas permanentes. Adecuado sobre los principales sustratos utilizados en la industria tales como metales, plásticos, materiales cerámicos, pinturas y recubrimientos (sistemas de dos componentes) y paneles de madera. Buscar asesoría del fabricante antes de usar sobre materiales transparentes o pigmentados que son propensos a tensiones internas.

**Mecanismo de Curado**

**Sikaflex-222 UV** cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver diagrama).

**Resistencia Química**

**Sikaflex-222 UV** resiste al agua dulce, agua marina, aguas calizas y aguas residuales, además de ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y disolventes o soluciones

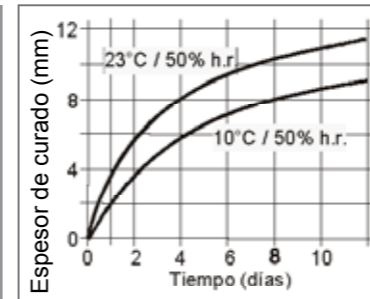


Diagrama 2: Velocidad de curado Sika-flex-222 UV

cáusticas. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

**Método de Aplicación****Preparación superficial**

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de polvo, aceite y grasa. Como una regla, los materiales deben ser preparados de acuerdo con las instrucciones dadas en la actual Tabla de Sika Primers.

Para consejos sobre aplicaciones específicas, ponerse en contacto con el Servicio Técnico de Sika Industry.

**Aplicación**

Cartuchos perforar la membrana del cartucho y retirarla completamente. Unipacs colocar en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre. Cortar la externidad de la boquilla para adaptarla a la anchura de la junta y extruir el sellador dentro de

la junta con una adecuada pistola manual o neumática, tener cuidado de no dejar aire ocluido.

Una vez abiertos, los envases deben ser usados en un relativo corto espacio de tiempo.

No aplicar a temperaturas por debajo de 10°C o superiores a 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está comprendida entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

**Alisado y acabado**

El alisado y acabado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda el uso de **Sika Tooling Agent N**. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad del producto.

**Limpieza**

El **Sikaflex-222 UV** puede ser removido de herramientas y equipos con **Sika Remover-208** u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando un limpiador de manos industrial y agua. No use disolventes.

**Pintabilidad**

**Sikaflex-222 UV** puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel.

Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo pruebas preliminares. La pintura al horno no se puede aplicar sobre el **Sikaflex-222 UV** hasta que el producto haya conseguido su completo curado. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellador y puede conducir a la rotura de la capa de pintura.

**Más Información**

Existen a su disposición, bajo petición. Copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad del producto
- Tabla de **Sika Primer**
- Guía General para el pegado y sellado con productos **Sikaflex**.

**Tipo de envase**

Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml

**Importante**

Para la información y recomendación sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

**NOTA** La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos **Sika** son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de **Sika** respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.

**Sika Colombia S.A.**

Vereda Canavita - km 20.5 Autopista Norte  
Tocancipá (Cund) - Colombia  
Conmutador: 878 6333  
Bogotá D.C., Colombia  
www.sika.com.co



Responsabilidad Integral Código: CO-SC 033-1 Código: CO-SA 006-1

