BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-252

Adhesivo elástico para uniones en el montaje de vehículos

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano monocomponente
Color (CQP001-1)		Blanco
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad		1.2 kg/l
Tixotropía		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		40 minutos [A]
Tiempo abierto (CQP526-1)		35 minutos [A]
Velocidad de curado (CQP048-1)		(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Resistencia a la propagación del rasgado (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Resistencia al corte por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	 4 horas 1 hora	-40 – 90 °C 130 °C 150 °C
Vida útil		12 meses [B]

CQP = Proceso Corporativo de Calidad

[A] 23 °C / 50 % r. h.

[B] Almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-252 es un adhesivo elástico monocomponente de poliuretano, especialmente diseñado para el pegado de componentes de gran tamaño en el ensamblaje de vehículos.
Es adecuado para la unión de metales recubiertos, materiales compuestos (GRP), cerámicos y plásticos.

VENTAJAS

- Excelente adhesión a una amplia variedad de sustratos
- Capaz de soportar altas cargas dinámicas
- Buenas propiedades de relleno de holguras
- Puede ser pintado
- Amortiguador de vibraciones
- No conductor de electricidad

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-252 es adecuado para ensamblajes sometidos a esfuerzos dinámicos. Los sustratos compatibles incluyen madera, metales (en especial aluminio, incluidos componentes anodizados), acero laminado (incluidos componentes fosfatados, cromados o galvanizados), imprimantes metálicos y recubrimientos de pintura (sistemas bicomponentes), así como materiales cerámicos y plásticos.
Se recomienda consultar al fabricante antes de utilizarlo en plásticos susceptibles a fisuración por esfuerzo.
Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales con experiencia.
Se deben realizar pruebas con los sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-252 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de humedad en el aire suele ser menor, por lo que la reacción de curado se desarrolla más lentamente (ver diagrama 1).

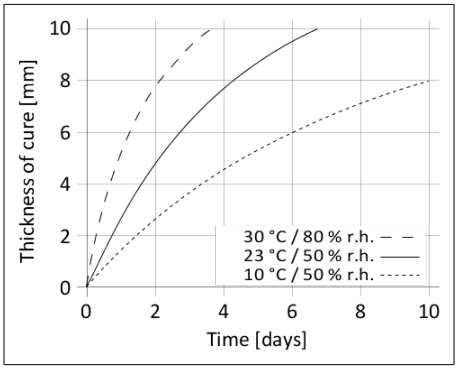


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-252

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-252 es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; presenta resistencia temporal a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales o animales; no es resistente a los ácidos orgánicos, alcoholes glicólicos, ácidos minerales concentrados, soluciones cáusticas concentradas ni a los disolventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes.
El tratamiento de superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es fundamental para garantizar una unión duradera.
Las recomendaciones para la preparación de superficies pueden consultarse en la versión vigente de la Tabla de Pretratamientos Sika® correspondiente.
Tenga en cuenta que dichas recomendaciones se basan en la experiencia práctica y, en cualquier caso, deben verificarse mediante ensayos sobre los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-252 puede aplicarse entre 10 °C y 35 °C (temperatura ambiental y del producto); sin embargo, deben considerarse las variaciones en la reactividad y en las propiedades de aplicación.
La temperatura óptima tanto para el sustrato como para el sellante se encuentra entre 15 °C y 25 °C.
Tenga en cuenta que la viscosidad aumenta a bajas temperaturas. Para facilitar la aplicación, se recomienda acondicionar el adhesivo a temperatura ambiente antes de su uso.
Para garantizar un espesor uniforme en la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

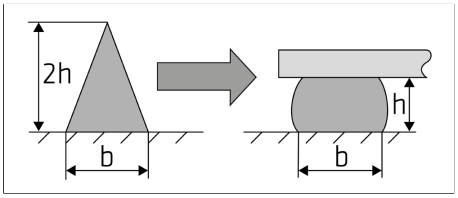


Figura 1: Configuración recomendada de cordón

Sikaflex®-252 puede aplicarse mediante pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo.
El tiempo abierto se reduce considerablemente en climas cálidos y húmedos, por lo que las piezas deben instalarse siempre dentro de este periodo.
No se deben unir las piezas si el adhesivo ha formado una película superficial (piel).

Herramientas y acabado

El perfilado y acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto.
Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N.
Cualquier otro agente de acabado debe evaluarse previamente para verificar su idoneidad y compatibilidad antes de su uso.

Eliminación

El Sikaflex®-252 sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos utilizando Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado.
Una vez curado, el material solo puede retirarse por medios mecánicos.
Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toallitas limpiadoras, como Sika® Cleaner-350H, o un limpiador industrial para manos junto con agua.
No utilice disolventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como guía general.El Departamento Técnico de Sika Industry puede proporcionar asesoría específica para aplicaciones particulares previa solicitud.
Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Datos de Seguridad (SDS)
- Tabla de Pretratamientos Sika®
- Guía general para poliuretanos monocomponentes
- Lineamientos generales para pegado y sellado con Sikaflex® monocomponente

EMPAQUES

Unipack	600 ml

DATOS BASICOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos presentados en este documento estan basados en ensayos de laboratorio. Los datos de medidas actuales pueden variar debido a circunstancias mas allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría relacionada con el transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la hoja de seguridad vigente que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos, así como otros datos relacionados de seguridad.

NOTA LEGAL

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: cri.sika.com.

Sika productos para la construcción S.A.
Heredia, Ulloa, Barreal, 150m Oeste de
la Plaza de Deportes.
Multicomercial Baden Local #27
Costa Rica
Phone: +506 2103 1176
www: cri.sika.com