

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Versión: 01/2012  
Sikaflex-221**Sikaflex® -221**

Adhesivo sellador de un componente

## Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano 1 C	
Color (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	Blanco, gris, negro	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad (sin curar) (CQP006-4)	1,3 kg/l aprox. dependiendo del color	
Tixotropía	Buena	
Temperatura de aplicación	+5°C / + 35°C	
Tiempo de formación de piel <sup>2)</sup> (CQP019-1)	60 min. aprox.	
Tiempo abierto <sup>2)</sup> (CQP526-1)	45 min. aprox.	
Velocidad de curado (CQP049-1)	(ver diagrama)	
Contracción (CQP014-1)	5% aprox.	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	40 aprox.	
Resistencia a la tensión (CQP036-1/ISO 37)	1,8 N/mm <sup>2</sup> aprox	
Alargamiento de ruptura (CQP036-1/ISO 37)	500% aprox.	
Resistencia a la propagación de desgarre (CQP045-1/ISO 34)	6 N/mm aprox	
Temperatura de transición vítrea (CQP509 -1/ ISO 4663)	-45°C aprox.	
Factor del movimiento de acomodación	12,5%	
Temperatura de servicio (CQP513-1)	permanente	-40°C a +90°C
	24 horas	120°C
	1 hora	140°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP016-1)	12 meses	

<sup>1</sup>CQP = Procedimiento de Calidad <sup>2</sup>23°C / 50% h.r.

## Descripción

**Sikaflex-221** es un adhesivo de poliuretano, mono componente multipropósito de alta calidad que no escurre que cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero durable. Para US: Esta aprobado por las normas tipos ASTM C920 y Especificaciones Federales TT-S-00230C.

**Sikaflex-221** es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 /14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsabilidad Integral".

## Beneficios del Producto

- Formulación 1 componente.
- Elástico.
- Bajo olor.

- Resistente al envejecimiento y a la intemperie.
- No corrosivo.
- Puede ser pintado.
- Puede ser lijado.
- Pega bien sobre una amplia gama de materiales.
- NSF aprobado para contacto puntual con alimentos y agua potable.

## Áreas de Aplicación

**Sikaflex-221** pega bien a una amplia gama de materiales y es adecuado para hacer un sello elástico permanente de una alta resistencia adhesiva. Materiales adecuados como son madera, metales, metales imprimados, y capa de pintura. (sistemas de 2 C), materiales cerámicos y plásticos.

Buscar asesoría del fabricante antes de usar sobre materiales transparentes o pigmentados que son propensos a tensiones internas.

## Mecanismo de Curado

**Sikaflex-221** cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver diagrama).

## Resistencia Química

**Sikaflex-221** es resistente al agua fresca, agua de mar, agua caliza, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste a combustibles,

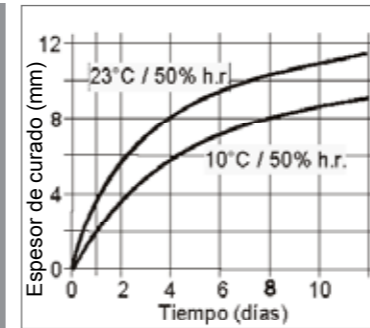


Diagrama 1: Velocidad de curado Sika-flex-221

aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y solventes cáusticos o solventes. La información es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

Método de Aplicación  
Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como una regla, los materiales deben ser preparados de acuerdo con las instrucciones dadas en la actual Tabla de **Sika Primers**.

Asesorías sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de **Sika Industry**.

## Aplicación

**Cartucho:** Perfore la membrana del cartucho  
**Unipac:** Coloque el cojín dentro de la pistola aplicadora, corte y quite la

grapa que cierra el empaque. Corte la punta de la boquilla para dar un ancho adecuado de la junta y aplicar el sellador dentro de la junta con una pistola adecuada operada manual o por aire comprimido, teniendo cuidado de evitar aire atrapado. Una vez abierto, los empaques deberían ser usados dentro un tiempo relativamente corto.

No aplicar a temperaturas debajo de 5°C o arriba de 35°C. La temperatura óptima del material y sellador debe ser entre 15°C y 25°C.

Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, así como las técnicas de aplicación con bomba, por favor contacte a nuestro Departamento de Servicio Técnico de **Sika Industry**.

## Alisado y Terminado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Nosotros recomendamos el uso del **Sika Tooling Agent N**. Otros agentes o lubricantes de-ben ser probados para su y compatibilidad.

## Limpieza

Sin curar el **Sikaflex-221** puede ser removido de herramientas y equipo con **Sika Remover-208** u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuesta deberían ser lavados inmediatamente usando **Sika Handclean** o un adecuado

limpiador industrial de manos y agua. No use solventes.

## Pintado

**Sikaflex-221** puede ser pintado cuando tenga piel.

Deben realizarse pruebas pre-liminales con la pintura para su compatibilidad. **Sikaflex-221** no debería ser expuesto a temperaturas de horno hasta que tenga el curado completo. Debe entenderse que la dureza y el espesor de la película de la pintura puede dañar la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse.

## Información Adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Tabla de **Sika Primer**
- Guía General para pegado y sellado con productos **Sikaflex®**

## Presentación

Cartucho	300 ml
Unipac	400 y 600 ml

## Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos.

**NOTA** La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos **Sika** son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de **Sika** respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.

## Sika Colombia S.A.

Vereda Canavita - km 20.5 Autopista Norte  
Tocancipá (Cund) - Colombia  
Conmutador: 878 6333  
Bogotá D.C., Colombia  
www.sika.com.co



Responsabilidad Integral Código: CO-SC 033-1 Código: CO-SA 006-1