

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Versión: 01/2012
Sikaflex-252**Sikaflex®-252**
Adhesivo estructural

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CSQP ¹ 001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,16 -1,22 kg/l dependiendo del color
Tixotropía	Muy buena
Temperatura de aplicación	+10°C / +35°C
Tiempo de formación de piel ² (CSQP 019-1)	40 min. aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver figura)
Contracción (CSQP 014-1)	6% aprox.
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	55 aprox.
Resistencia a la Tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	4 N/mm ² aprox.
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISSO 37)	> 300%
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	9 N/mm aprox.
Resistencia a la cortadura (CSQP 046-1 / ISO 4587)	2,5 N/mm ² aprox.
Temperatura de tracción vítrea (CSQP509-1 / ISO 4663)	-40°C aprox.
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257 - 99)	5 x 10 ⁹ Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	continuo -40°C a +90°C 4 horas 130°C 1 horas 150°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-0)	12 meses

Descripción

Sikaflex-252 es un adhesivo de poliuretano mono componente que no escurre, de consistencia pastosa que cura con la exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero durable.

Sikaflex-252 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001/14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del Producto

- Formulación 1 componente.
- Elástico.
- Puede ser pintado.
- Buenas propiedades de relleno.
- Capaz de resistir altas tensiones dinámicas.

- Evita la vibración y filtración.
- No corrosivo.
- No conductivo.
- Pega una amplia gama de
- Materiales.

Áreas de Aplicación

Sikaflex-252 es adecuado para juntas estructurales que podrían estar sujetas a tensiones dinámicas. Adecuado para materiales como madera, metales, particularmente aluminio (incluyendo componentes anodizados), láminas de acero (incluyendo componentes fosfatizados, cromados, y zinc plateados), metales con primer y capas de pintura (sistemas 2 C), materiales cerámicos y plásticos. Buscar asesoría del fabricante antes de usar

sobre materiales plásticos que son propensos a tensiones internas.

Mecanismo de Curado

Sikaflex-252 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver diagrama).

Resistencia Química

Sikaflex-252 es resistente al agua fresca, agua de mar, agua sarrosa, fluentes del drenaje, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales

concentrados y solventes cáusticos o solventes.

La información de arriba es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

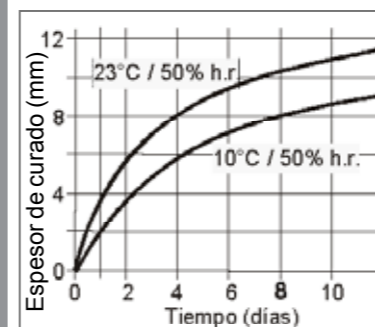


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex-252

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo.

Como una regla las superficies a pegar deben ser preparadas de acuerdo con las instrucciones dadas en la actual Tabla de **Sika Primers**.

Asesorías sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

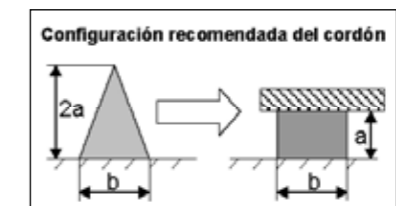
Aplicación

Cartucho: Perfore la membrana del cartucho

Unipac: Coloque el cojín dentro de la pistola aplicadora, corte y quite la grapa que cierra el empaque.

Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo cuando sea comprimi-

do, recomendamos aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver ilustración).



No aplicar a temperaturas debajo de 10°C o arriba de 35°C. La temperatura óptima del material y sellador debe ser entre 15°C y 25°C. Para aplicación con cartucho recomendamos el uso de pistola de aire comprimido tipo pistón.

Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, así como las técnicas de aplicación con bomba, por favor contacte a nuestro Departamento de Servicio Técnico de **Sika Industry**.

Alisado y terminado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Nosotros recomendamos el uso del **Sika Tooling Agent N**. Otros agentes o lubricantes deben ser probados para su compatibilidad.

Eliminación

Sin curar el **Sikaflex-252** puede ser removido de herramientas y equipo con **Sika Remover-208** u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuesta deberían

ser lavados inmediatamente usando Sika Handclean o un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No use solventes

Pintado

Sikaflex-252 puede ser pintado cuando tenga piel.

Deben realizarse pruebas preliminares con la pintura para su compatibilidad. **Sikaflex-252** no debería ser expuesto a temperaturas de horno hasta que tenga el curado completo. Debe entenderse que la Dureza y el espesor de la película de la pintura puede dañar la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse.

Información Adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Tabla de **Sika Primer**
- Guía General para pegado y sellado con productos **Sikaflex**

Presentación

Cartucho	300 ml
Unipac	400 y 600 ml

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos **Sika** son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de **Sika** respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.

Sika Colombia S.A.

Vereda Canavita - km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá (Cund) - Colombia
Conmutador: 878 6333
Bogotá D.C., Colombia
www.sika.com.co



Código: CO-SC 033-1 Código: CO-SA 006-1